

Produktdatenblatt**Anwendung**

CITEL Überspannungsschutz gemäß
EN 61643-11.

Für den Schutz von 1-phasig versorgten
Endgeräten. Zum direkten Einbau in Leuchten
oder Mastanschlusskästen.

Produktbeschreibung

Gehäuse besteht aus

Kunststoff (Polycarbonat)

4 flexible doppelt isolierte Anschlussadern

1,5[□] (L_{in}, L_{out}, N); 2,5[□] (PE), Länge 160 mm

U_N: 110-277 V / 0/50-60 Hz

Max. Nennlaststrom I_L: 10 A

Nennableitstrom I_{n(8/20)}: 5 kA

Schutzpegel: U_p < 1,5 kV

Prüfklasse nach EN 61643-11

= Typ 2 und Typ 3

Temperaturbereich: -40 °C bis 85 °C

Schutzklasse I

CE – Konformitätszeichen

Gewicht: 0,05 kg

